

## BANDO A SOSTEGNO DELLA COMPETITIVITA' DI IMPRESE GIOVANILI

**FINALITÀ:** favorire la trasformazione tecnologica e digitale delle imprese giovanili localizzate nelle province di Ferrara e Ravenna, anche al fine di orientare la ripresa degli investimenti verso ambiti strategici per la competitività e la crescita sostenibile.

### A CHI SI RIVOLGE

**MPMI costituite da under 35** attive ed iscritte al Registro Imprese da non più di 36 mesi dalla data di presentazione della domanda con sede legale e/o operativa nelle province di Ferrara e Ravenna.

### AGEVOLAZIONE

Contributo a **fondo perduto del 60%** delle spese ammissibili fino ad un massimo di €2.500.

Il progetto dovrà avere un investimento minimo di €2.000.

*\*previsto un contributo aggiuntivo di €250 in caso di impresa femminile*

*\*\*contributo soggetto a ritenuta d'acconto del 4%*

### SPESE AMMISSIBILI

- Acquisizione di certificazioni di sistemi di gestione ambientali o di efficienza energetica, certificazioni ambientali di prodotto, certificazioni per la parità di genere;
- Servizi di consulenza diretti alla definizione della diagnosi energetica;
- Acquisto di software gestionali, professionali e altre applicazioni aziendali o licenze;
- Spese per il deposito di domande di brevetti e registrazione di modelli o disegni nazionali, europei, internazionali (consulenze da parte di studi professionali o professionisti del settore, costi di traduzione per la nazionalizzazione del brevetto europeo in uno o più paesi, costi per ricerche di anteriorità, etc.);
- Spese per lo studio, realizzazione e sviluppo del/i marchio/i d'impresa e relativa registrazione;
- Spese per la realizzazione/implementazione del sito internet aziendale e interventi di cybersicurezza;
- Acquisto di beni strumentali, macchinari, attrezzature, arredi, strutture non in muratura e rimovibili necessari all'attività di impresa.

Le spese per essere ammissibili dovranno essere sostenute nel periodo compreso tra il 01/01/2024 e il 30/06/2025

### APERTURA

**Dalle ore 10:00 del 29 ottobre 2024 alle ore 12:00 del 14 marzo 2025**

Procedura valutativa a sportello in ordine cronologico di arrivo delle domande

### COSA FA OTTIMA FORMAZIONE

- Valuta la fattibilità del progetto
- Predisporre la documentazione
- Carica la domanda
- Rendiconta le spese

**FONTEWEB:** <https://www.fera.camcom.it/bandi/piano-giovani-bando-sostegno-della-competitivita-di-imprese-giovanili>

### Ottima Formazione srl

SEDE LEGALE | Via A. Pagani 4, 48124 Ravenna

SEDI OPERATIVE | Ravenna – Cesena – Pesaro – Trento

P.I. 02532160393 | TEL. 0544 465108

segreteria@ottimaformazione.it | [www.ottimaformazione.it](http://www.ottimaformazione.it)